

(19) 世界知的所有権機関  
国際事務局(43) 国際公開日  
2001年4月26日 (26.04.2001)

PCT

(10) 国際公開番号  
WO 01/29151 A1

(51) 国際特許分類: C10B 57/04

(21) 国際出願番号: PCT/JP00/07269

(22) 国際出願日: 2000年10月19日 (19.10.2000)

(25) 国際出願の言語: 日本語

(26) 国際公開の言語: 日本語

(30) 優先権データ:  
特願平 11/298609  
1999年10月20日 (20.10.1999) JP

特願平 2000-278604

2000年9月13日 (13.09.2000) JP

(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 川崎製鉄株式会社 (KAWASAKI STEEL CORPORATION)

[JP/JP]; 〒651-0075 兵庫県神戸市中央区北本町通一丁目1番28号 Hyogo (JP).

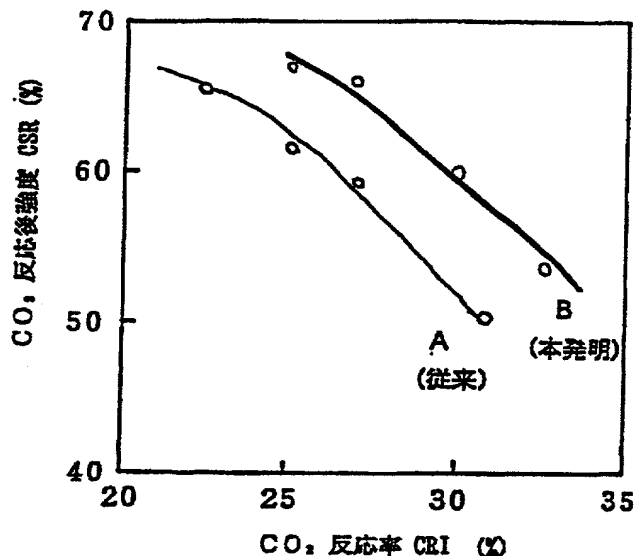
(72) 発明者; および

(75) 発明者/出願人 (米国についてののみ): 花岡浩二 (HANAOKA, Koji) [JP/JP]. 坂本誠司 (SAKAMOTO, Seiji) [JP/JP]. 井川勝利 (IGAWA, Katsutoshi) [JP/JP]; 〒712-8074 岡山県倉敷市水島川崎通一丁目 川崎製鉄株式会社 技術研究所内 Okayama (JP). 山内 豊 (YAMAUCHI, Yutaka) [JP/JP]. 笠岡玄樹 (KASAOKA, Shizuki) [JP/JP]. 沢田寿郎 (SAWADA, Toshiro) [JP/JP]. 篠原幸一 (SHINOHARA, Koichi) [JP/JP]. 月原裕二 (TSUKIHARA, Yuji) [JP/JP]. 馬場真二郎 (BABA, Shinjiro) [JP/JP]; 〒712-8074 岡山県倉敷市水島川崎通一丁目 川崎製鉄株式会社 水島製鉄所内 Okayama (JP).

[続葉有]

(54) Title: HIGH REACTIVITY AND HIGH STRENGTH COKE FOR BLAST FURNACE AND METHOD FOR PRODUCING THE SAME

(54) 発明の名称: 高炉用高反応性高強度コークスおよびその製造方法

1...PERCENTAGE OF REACTION WITH, CO<sub>2</sub> CRI (%)2...STRENGTH AFTER REACTION WITH, CO<sub>2</sub> CSR (%)

A...CONVENTIONAL

B...PRESENT INVENTION

pore diameter distribution can be produced at a low cost.

(57) Abstract: A high reactivity and high strength coke for a blast furnace which is produced by carbonizing a coal blend which contains 60 wt % or more of a medium caking coal of medium degree of coalification and low flowability containing 30 vol % or more in total of inert components, or a coal blend which contains 60 to 95 wt % of a medium caking coal of medium degree of coalification and low flowability exhibiting an average reflectance (Ro) of 0.9 to 1.1 and a maximum flowability (MF) of 3.0 or less and the balance amount of a caking coal exhibiting an average reflectance (Ro) more than 1.1, characterized in that it has a pore diameter distribution wherein the content of pores having a diameter less than 10  $\mu$ m is 12 to 15 vol % and the content of pores having a diameter of 10 to 100  $\mu$ m is 10 to 15 vol %. By using a coal blend of a small number of brand coals containing a large amount of caking coal having medium degree of coalification and low flowability, a high reactivity and high strength coke having a desired level of strength of coke, reactivity with CO<sub>2</sub> or

[続葉有]

WO 01/29151 A1